



DZISIEJSZE DZIAŁANIA DLA POTRZEB JUTRA

BROSZURA ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU PREFA

WWW.PREFA.COM/RÓWNOWAGA



Chcąc zachować przejrzystość tekstu zrezygnowaliśmy ze sformułowań odnoszących się do płci. Oczywiście zawsze mamy na myśli wszystkie osoby, nawet jeśli forma wskazuje na jedną płęć.

PREFA HOLDING GMBH
Werkstraße 1 • 3182 Marktl/Lilienfeld
T +43 2762 502-602
OFFICE@PREFA.COM
WWW.PREFA.COM

INFORMACJE PRAWNE
Zastrzega się prawo do zmian technicznych i błędów w druku.
Zdjęcia: PREFA | Croce & Wir.
Rozbieżności kolorów uwarunkowane są procesem druku.

Wersja 1 | 12.2022 | PL | GU | AM-KS

TREŚĆ

WSTĘP	4
LICZBY, DANE I FAKTY	6
CAG HOLDING	9
SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS (SDGS)	14
ZRÓWNOWAŻONA ODPOWIEDZIALNOŚĆ PREFA	18
ALUMINIUM I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ	20
EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA PRODUKCJI	23
TRWAŁOŚĆ STOSOWANYCH MATERIAŁÓW	28
ROZBIÓRKA I RECYKLING NA PLACACH BUDOWY I ZŁOM	31
PODZIAŁ, SORTOWANIE I ODZYSK	33

GDY BIERZEMY MUSIMY RÓWNIEŻ DAWAĆ

Ta myśl jest kwintesencją zrównoważonego rozwoju. Nawet jeśli „sustainability” jest dla wielu jedynie hasłem, często nadużywanym, u nas, w PREFA jesteśmy bardzo świadomi naszej odpowiedzialności wobec ludzi i środowiska.

Istnieje wiele standardów, norm i metod, w ramach których staramy się to odpowiednio potwierdzić. Jednak co właściwie oznacza zrównoważona gospodarka, produkcja i działanie? Postanowiliśmy bliżej przyjrzeć się tej kwestii.

Przede wszystkim chodzi o efektywne wykorzystanie cennych zasobów. Obejmuje to nie tylko materiały przez nas kupowane, nasze materiały pomocnicze i eksploatacyjne oraz maszyny, ale przede wszystkim nasz wspólny zespół. Dlatego bezpieczeństwo pracy traktujemy w PREFA priorytetowo.

Pod pojęciem zrównoważonych produktów rozumiemy takie, które są wykonane z trwałych, ale ekologicznych materiałów, które nie mogą uwalniać metali ciężkich, a także materiały i projekty nadające się do recyklingu. Staramy się, by wykorzystywane prefabrykaty miały coraz większą zawartość surowca pochodzącego z recyklingu, dzięki czemu ograniczamy udział wydobywanego i produkowanego aluminium pierwotnego.

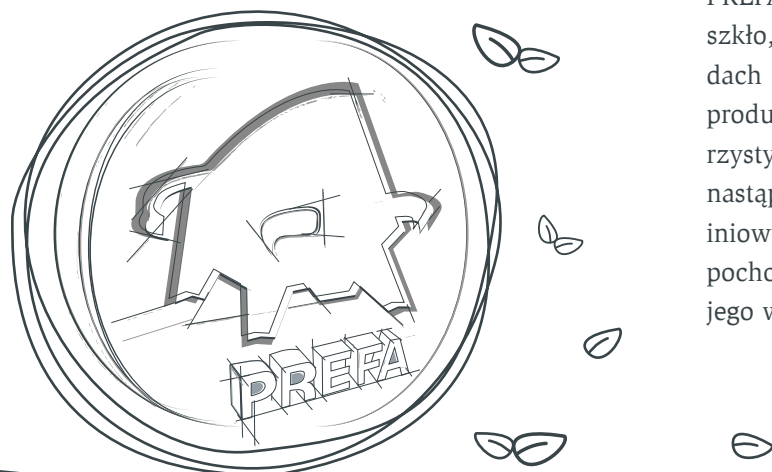
PREFA jest częścią grupy CAG. Niezależnie od obszaru: szkło, aluminium, czy energia – we wszystkich zakładach holdingu od zawsze zwraca się uwagę na to, by produkt końcowy był w zgodzie z tym, co jest wykorzystywane do jego produkcji. W ostatnich dekadach nastąpił przełom w świadomości w przemyśle aluminiowym. Coraz częściej zadawane jest pytanie, skąd pochodzi surowiec, w jaki sposób jest przerabiany i czy jego wykorzystanie zagraża środowisku.

Możemy Państwa zapewnić, że dzięki swoim właściwościom, aluminium należy do najbardziej elastycznych i trwałych materiałów wykorzystywanych w architekturze. Metal ten, jak żaden inny surowiec, łączy w sobie cechy o szczególnym znaczeniu w budownictwie: jest lekki, łatwy w formowaniu, a jednocześnie stabilny i trwały. Przede wszystkim można go bez strat i kompromisów w zakresie jakości przywracać do obiegu – i to właściwie bez końca.

Na kolejnych stronach chcemy się z Państwem podzielić danymi i faktami oraz przemyśleniami w tym obszarze. Jeżeli mają Państwo pytania, zapraszamy do kontaktu pod adresem kundenservice.at@prefa.com

Dla zrównoważonej, wartej życia przyszłości!

Dr. Cornelius Grupp MBA & Leopold Pasquali
Prezes PREFA Holding GmbH



PREFA – „PRESSEN UND FALZEN” (ZAGINANIE I FALCOWANIE)

PREFA od zawsze stawia na jakość, bezpieczeństwo i innowacje.

Spółka PREFA Aluminiumprodukte GmbH **od ponad 75 lat** odnosi w całej Europie sukcesy w obszarach projektowania, produkcji i sprzedaży systemów dachowych, solarnych i elewacyjnych z aluminium. Łącznie grupa PREFA zatrudnia w **19 krajach** około **700 pracowników**. Produkcja ponad **5000 wysokiej jakości produktów** zlokalizowana jest wyłącznie w **Austrii i w Niemczech**. Każdego roku przeprowadzane są szkolenia dla **3200 partnerskich wykonawców** w **20 centrach szkoleniowych** w Europie.

LICZBY I FAKTY

3	700
zakłady produkcyjne	pracowników
5000	20
produktów	ośrodków szkoleniowych
19	3200
krajów	uczestników szkoleń w skali międzynarodowej

KRAJE Z ZAKŁADAMI PRODUKCYJNYMI

AUSTRIA 3182 Marktl
3100 St. Pölten
NIEMCY 98634 Wasungen

ODDZIAŁY SPRZEDAŻY

FRANCJA 73190 Challes-les-Eaux
WŁOCHY 39100 Bolzano
POLSKA 02-295 Warszawa
SZWECJA 218 45 Vintrie
SZWAJCARIA 8800 Thalwil
SŁOWACJA 821 05
Bratysława
CZECHY 193 00 Praga
WĘGRY 2040
Budaörs
WIELKA BRYTANIA
SW1H 9 HP Londyn

KRAJE EKSPORTU

Irlandia
Belgia
Luksemburg
Holandia
Dania
Norwegia
Słowenia
Chorwacja

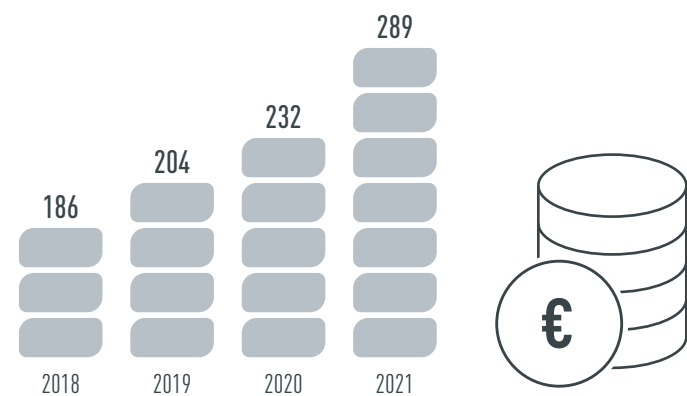
OŚRODKI SZKOLENIOWE



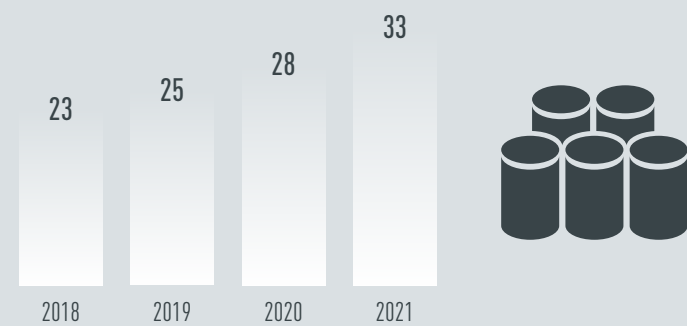
WSKAŹNIKI EKONOMICZNE

PREFA w skrócie

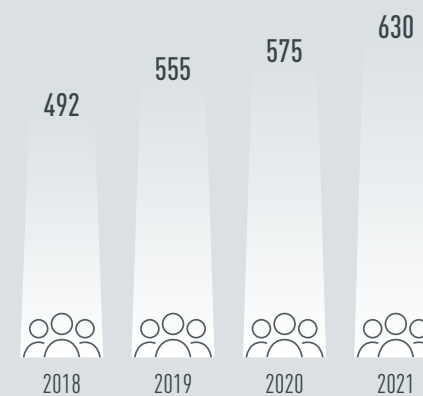
OBROTY (w mln €)



ZAKUPY ALUMINIUM (tys. ton)



PRACOWNICY (średnia roczna)



UDZIAŁ KOBIET W ZATRUDNIENIU W ROKU 2021



Wskaźniki dotyczą lokalizacji krajowych i międzynarodowych, w których reprezentowana jest PREFA.

ISTOTNA CZĘŚĆ CAG HOLDING

GRUPA PRZEDSIĘBIORSTW Z KNOW-HOW W CAŁEJ EUROPIE

Oparte na tradycjach przedsiębiorstwo PREFA jest częścią przemysłowej grupy przedsiębiorstw Dr. Cornelius Grupp, zatrudniającej na całym świecie ponad 8000 pracowników w ponad 40 lokalizacjach produkcyjnych.

CAG
HOLDING GmbH



NEUMAN
ALUMINIUM



Opakowania
(aluminium/szkło)

Budow-
nictwo

Branża
samocho-
dowa

Szklanki

Energia

Dach/
elewacja

WARTOŚCI NADRZĘDNE

Dobre relacje oparte są na zaufaniu.

CAG zobowiązuje się postępować z klientami, dostawcami, partnerami handlowymi, przedstawicielami administracji lokalnej, udziałowcami i pracownikami w sposób zrównoważony, odpowiedzialny i etyczny, tworząc trwałe relacje oparte na zaufaniu i naszych wartościach:

PRAWDOMÓWNOŚĆ I INTEGRALNOŚĆ

Stosujemy wysokie standardy, na których konsekwentnie opieramy nasze codzienne interakcje. Nie akceptujemy kompromisów, gdy idzie o prawdę.

PRZYWÓDZTWO

Razem pracujemy nad dużymi sprawami, osiągamy nasze cele i zapewniamy sobie zadowolenie naszych klientów – razem odważnie dążymy do kształtowania lepszej przyszłości.

SZACUNEK

Traktujemy się nawzajem z szacunkiem, szanujemy nasze środowisko, obowiązujące prawo i regulacje.

JASNOŚĆ I PROSTOTA

Wierzymy w jasną komunikację i prostą strukturę procesów, aby „robić rzeczy dobrze już za pierwszym razem”.



INNOWACYJNOŚĆ

Stale pracujemy nad innowacjami i staramy się być coraz lepsi.

PASJA

Z pasją pracujemy nad wszystkim, co robimy, aby osiągać nasze cele każdego dnia.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ

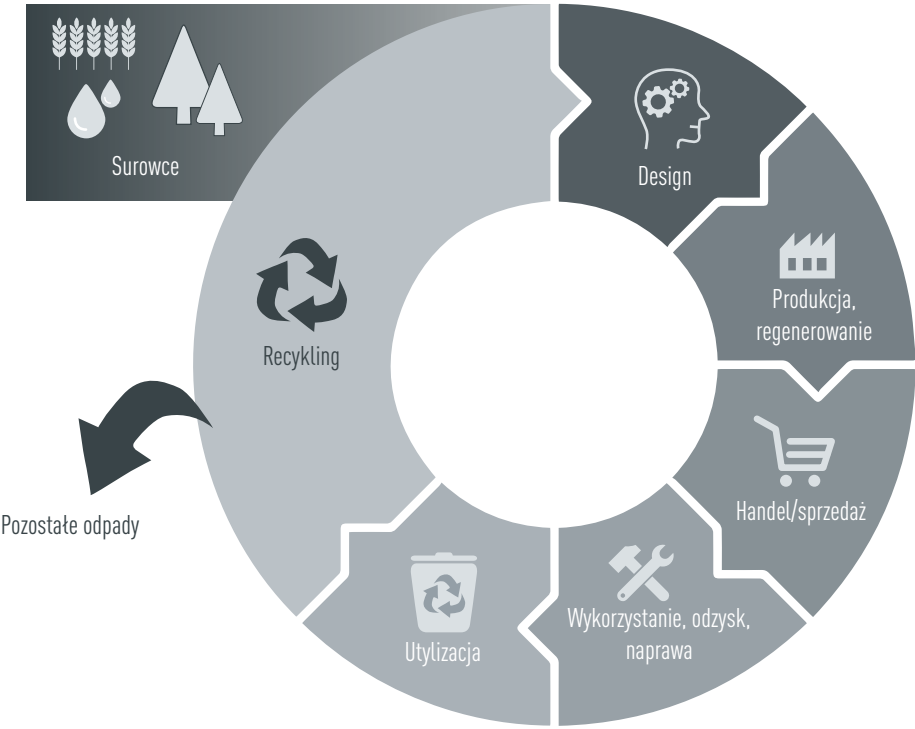
Jesteśmy odpowiedzialni za własne wyniki i za to, by robić rzeczy lepiej – bierzemy odpowiedzialność za nasze działania i za działania naszego zespołu.

GOSPODARKA OBIEGU ZAMKNIĘTEGO Z PERSPEKTYWY CAG HOLDING

Świadomi odpowiedzialności spoglądamy z szerszej perspektywy

W CAG poważnie traktujemy naszą odpowiedzialność – za nas, za naszą firmę i za regiony, w których pracujemy.

Nasze starania, oprócz ciągłych ulepszeń w naszym przedsiębiorstwie, obejmują również wyższy standard życia w regionach, w których działamy. Jako przedsiębiorstwo prywatne, kierujemy się długoterminową perspektywą w postrzeganiu rynku i tych segmentów, w których chcemy działać. Oznacza to przede wszystkim gospodarkę obiegu zamkniętego, w ramach której nasze surowce mogą trafiać do odzysku i recyklingu. Widać to między innymi w naszym wykorzystaniu aluminium, szkła i w wytwarzaniu biopaliwa.



DEKLARACJE CAG

Zrównoważony, ekologiczny rozwój

Zrównoważony rozwój pozostaje fundamentem naszego sukcesu jako grupy przedsiębiorstw. Skupiamy się na tym, by osiągać maksymalne standardy w obszarze zarządzania środowiskiem i kontroli, aby proaktywnie reagować na wyzwania związane ze zmianami klimatycznymi. W tym celu wprowadziliśmy wiele programów zmierzających do poprawy efektywności energetycznej, zwiększenia wykorzystania alternatywnych źródeł energii, ograniczenia zanieczyszczenia powietrza, optymalizacji wykorzystania wody, redukcji odpadów i poprawy recyklingu. Nasze zobowiązanie do zrównoważonego, ekologicznego rozwoju oznacza dla nas:

PRZESTRZEGANIE

wszystkich obowiązujących regulacji prawnych z zakresu ochrony środowiska i ciągłe zwiększanie naszej odpowiedzialności ekologicznej w celu wdrażania najlepszych branżowych praktyk.

ZAGWARANTOWANIE,

że nasi pracownicy i kontrahenci będą traktować poważnie swoją odpowiedzialność za środowisko.

WSPARCIE

dla ekologicznych produktów i innowacji procesowych oraz korzystanie z nowych szans działalności.

MIERZENIE SIĘ

z wymaganiami i szansami związanymi ze zmianami klimatycznymi, optymalizację naszego wykorzystania energii i wszystkich zasobów.

ROZWIJANIE

pozytywnych relacji i dążenie do tego, by w każdej społeczności, w której działamy, być uważanym za dobrego kontrahenta.

17 GLOBALNYCH CELÓW ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

CELE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU



W roku 2015 społeczność światowa przyjęła agendę 2030: plan na przyszłość. Agenda 2030 ma umożliwić globalnie godne życie, a jednocześnie trwale ochronić naturalne podstawy naszego życia. Obejmuje to aspekty ekonomiczne, ekologiczne i socjalne. Wszystkie kraje zostały wezwane do kształtowania swoich działań w myśl tych zasad. 17 globalnych celów zrównoważonego rozwoju w ramach agendy 2030, Sustainable Development Goals (SDGS), skierowanych jest do wszystkich rządów na całym świecie, społeczeństw, przedsiębiorstw prywatnych i świata nauki. Przyjęte cele mają dodatkowo posłużyć przedsiębiorstwom za ramy, w których – poprzez pokonywanie globalnych wyzwań, takich jak bieda, nierówności czy ocieplanie klimatu, przyczynią się do ekologicznej, bardziej odpowiedzialnej przyszłości.

CELE, KTÓRE SOBIE STAWIAMY

Zdrowie, innowacyjność i zrównoważony rozwój

W ramach dążeń do zrównoważonego rozwoju PREFA stawia sobie trzy podstawowe cele, nad którymi nieustannie pracuje. Wierzymy, że – zwłaszcza w ramach tych wybranych Sustainable Development Goals (SDGS) – jesteśmy w stanie zapewnić cenny wkład.



CEL 3 – ZDROWIE I DOBRE SAMOPOCZUCIE

Zapewnienie zdrowego życia wszystkim ludziom w każdym wieku i wspieranie ich dobrego samopoczucia.

W PREFA dobro pracowników, klientów i partnerów ze wszystkich grup jest na pierwszym miejscu. Profesjonalne środki bezpieczeństwa chronią pracowników w zakładzie i na placu budowy. Należą do nich bezpieczne, dobrze ustrukturyzowane obszary pracy i minimalizacja zagrożeń i ryzyk zdrowotnych w postępowaniu z niebezpiecznymi materiałami roboczymi i substancjami chemicznymi. Ponadto, dzięki wysokim kwalifikacjom w zakresie przywództwa i zarządzania oraz rozbudowie komunikacji wewnętrznej dążymy do tego, aby dla całego zespołu stale udostępniać cenne wsparcie i informacje.





CEL 12 – ODPOWIEDZIALNY WZORZEC KONSUMPCJI I PRODUKCJI

Zapewnienie zrównoważonych wzorców konsumpcji i produkcji.

W produkcji, tak jak w organizacji i realizacji zadań, PREFA dąży do tego, aby zapewnić zrównoważoną, przyjazną dla środowiska działalność. Niezależnie od tego, czy dotyczy to emisji gazów cieplarnianych, zastosowania energii odnawialnych, bilansu odpadów i odprowadzania surowców do gospodarki obiegu zamkniętego –

PREFA wyznacza wysokie standardy. Do wytwarzania produktów wykorzystywane jest w znacznej mierze aluminium pochodzące z recyklingu, czyli aluminium wtórne. Przy wyborze surowców i prefabrykatów stawiamy głównie na dostawców europejskich. Szczegółowe informacje w tym zakresie można znaleźć na kolejnych stronach.

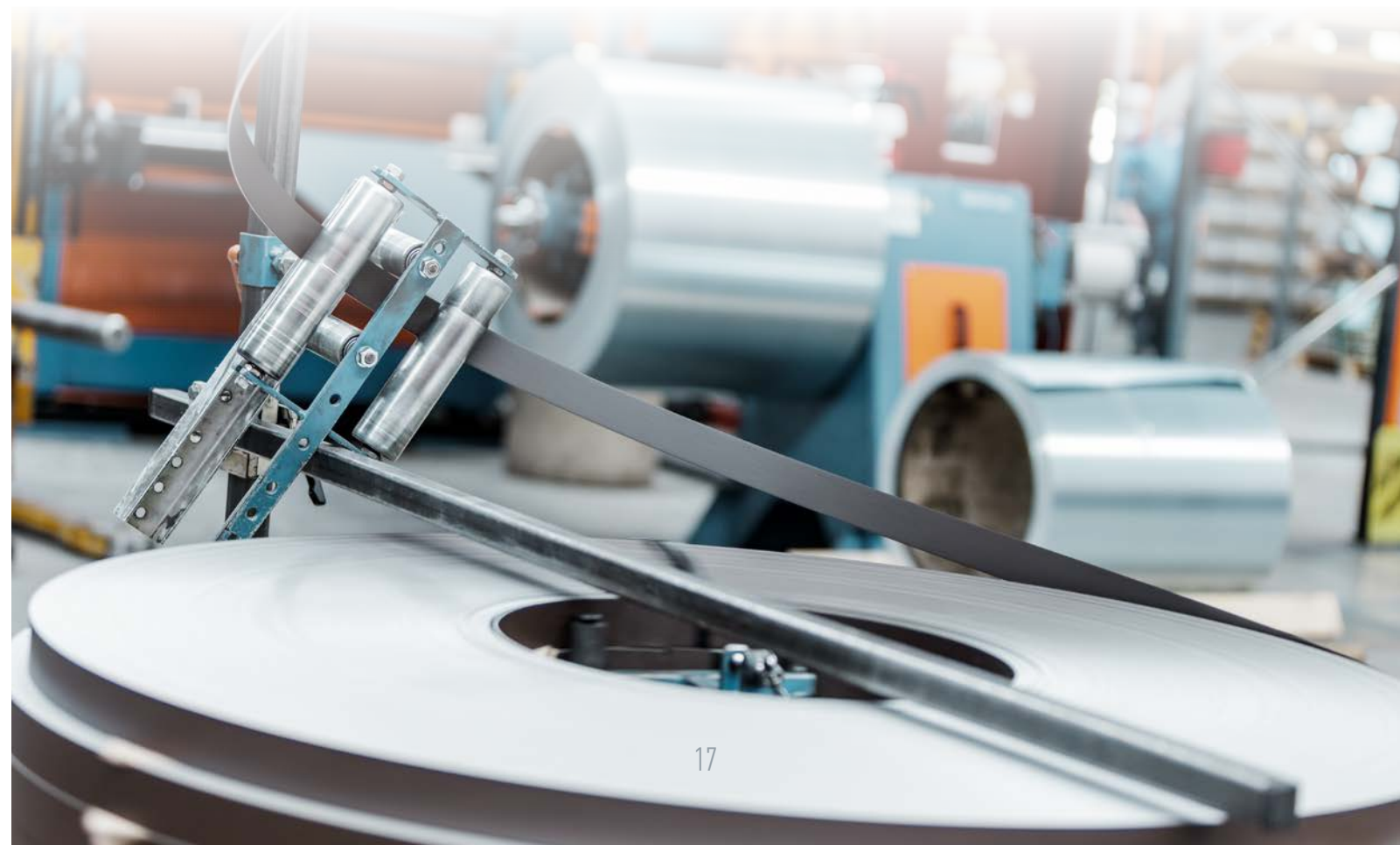


CEL 9 – PRZEMYSŁ, INNOWACYJNOŚĆ I INFRASTRUKTURA

Budowa odpornej infrastruktury i zrównoważonej industrializacji, oraz wsparcie wielopłaszczyznowe i promowanie innowacyjności.

Wsparcie zrównoważonej, wysokiej jakości, niezawodnej industrializacji oraz budowa infrastruktury to podstawowe cele działalności PREFA. Wynikające stąd działania gospodarcze i techniczne mają zabezpieczyć miejsca pracy i przyczynić się do dobrostanu

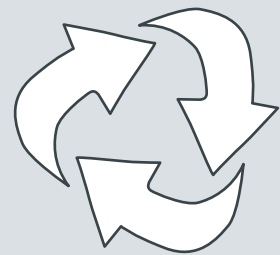
pracowników w poszczególnych regionach działalności. Innowacje i prace rozwojowe nad produktami istotne dla PREFA gwarantują konkurencyjność i umożliwiają długotrwałą działalność przedsiębiorstwa przez pokolenia.



NASZE INTENSYWNE ZAANGAŻOWANIE NA RZECZ OCHRONY ŚRODOWISKA

Ochrona środowiska i zrównoważony rozwój to dla PREFA więcej niż tylko słowa. Traktujemy naszą odpowiedzialność poważnie.

Od pozyskiwania surowców, poprzez produkcję aż po wszystkie procesy w ramach gospodarki obiegu zamkniętego są dokładnie zaplanowane i podlegają ścisłym kontrolom. W PREFA wyznaczamy wysokie standardy, aby spełnić różnorodne wymagania w odniesieniu do przyjaznej dla środowiska i zrównoważonej pracy. W tym materiale prezentujemy wybrane działania spośród innych, licznych, które realizujemy każdego dnia.



UDZIAŁ ALUMINIUM Z RECYKLINGU NA POZIOMIE 87%

Dlaczego korzystać tylko raz, kiedy można je odzyskiwać wiele razy?
Czy wiedzieli Państwo, że w produktach małoformatowych udział aluminium z recyklingu jest na poziomie 86,6%? To imponujący wynik. We wszystkich produktach łącznie, czyli z uwzględnieniem PREFABOND® i PREFALZ udział aluminium pochodzącego z recyklingu wynosi 77%.

BILANS ODPADÓW: 89% WRACA NA START

Większość odpadów ma wartość, dlatego natychmiast je odzyskujemy.

PREFA z dumą donosi o bardzo dobrym bilansie odpadów: 51% trafia do recyklingu, 38% do odzysku materiałów, 5% utylizowane jest termicznie a 6% przez instalację utylizacji odpadów. W ten sposób aż 89% materiałów trafiających do utylizacji wraca do gospodarki obiegu zamkniętego. To znakomite osiągnięcie.



PRĄD W 100% POCHODZI ZE ŹRÓDEŁ ODNAWIALNYCH

PREFA wykorzystuje wyłącznie prąd ze źródeł ekologicznych.

Od roku 2020 prąd stosowany przy produkcji pochodzi w 100% ze źródeł odnawialnych, czyli z energii wodnej, wiatrowej i słonecznej, a także z biomasy. Robimy wszystko aby ten poziom się utrzymał.



EMISJE GAZÓW CIEPLARNIANYCH NA POZIOMIE 3,36 KG CO₂EKW./KG

Bo stan atmosfery planety jest najważniejszy.

W obszarze emisji gazów cieplarnianych, dzięki wartości 3,36 kg CO₂ekw./kg PREFA również uzyskuje doskonałe wyniki przy produkcji elementów dachowych, w porównaniu z produktami alternatywnymi. Aby skompensować emisje podczas produkcji dachu PREFA na poziomie średnio 400 kg – w 40-letnim okresie gwarancji, wystarczy zasadzić jedynie 3,76 drzew.

Aluminiowy utrzymuje swoją wartość. Jeżeli po zakończeniu użytkowania zostanie poddany recyklingowi, wartość emisji spada do zaledwie 0,76 kg CO₂ekw./kg. Czyli w przeliczeniu - mniej niż pół drzewa.



Jak widać, w PREFA nie poprzestajemy jedynie na produkcji dachów i elewacji na pokolenia, lecz dodatkowo stawiamy na zrównoważoną przyszłość. Wszystkie szczegóły dotyczące PREFA można znaleźć pod adresem: www.prefa.com

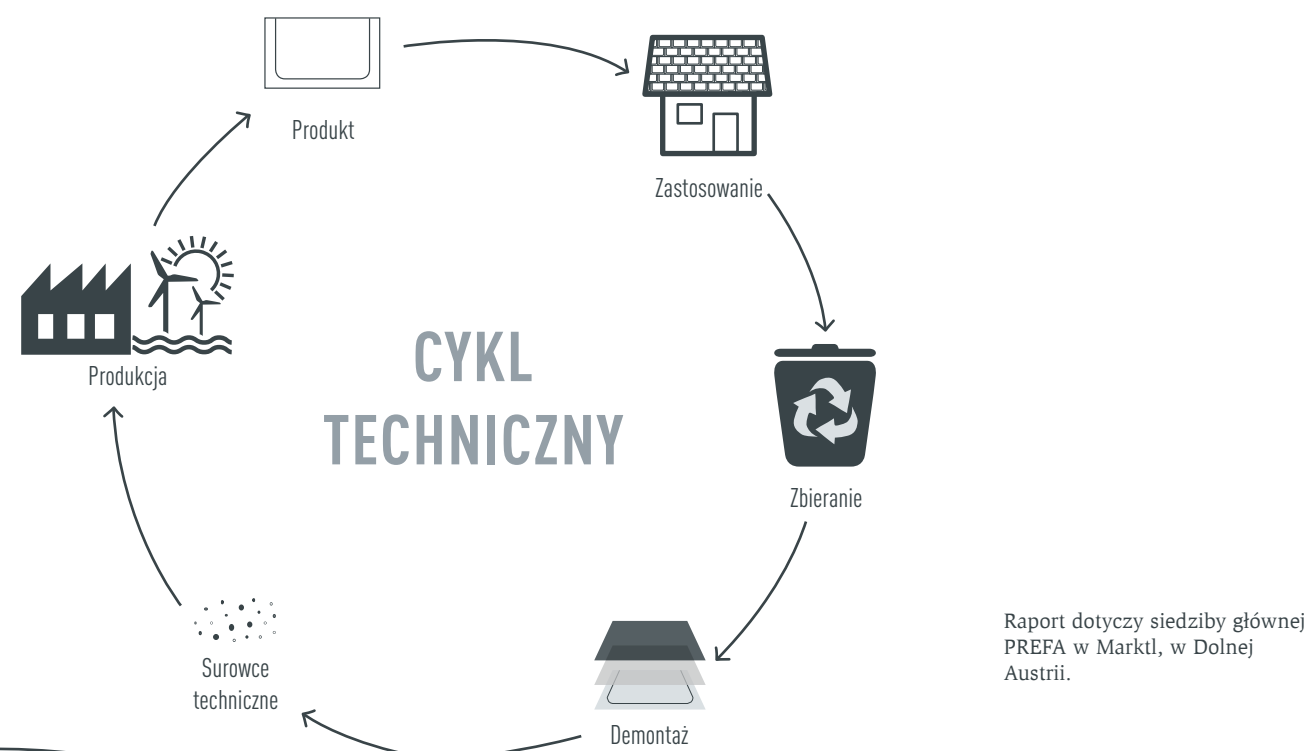
(podstawa danych: rok obrotowy 2020)



PRAWIDŁOWE POSTĘPOWANIE Z NOWOCZESNYMI SUROWCAMI WTÓRNYMI

Cykl życia produktów PREFA

Przy prawidłowym wykorzystaniu wielu nowoczesnych materiałów możliwa jest zrównoważona gospodarka. To, czy z surowca powstanie zrównoważony produkt zależy przede wszystkim od procesu technologicznego i od podjętych czynności w ramach tego procesu. Poniżej przedstawiamy cykl życia aluminium w odniesieniu do naszych produktów. Materiały mogą mieć różne właściwości, przez co mogą być szkodliwe dla środowiska lub zdrowia. Poniżej chcemy również poruszyć kwestie ryzyk i szans związanych z zastosowaniem aluminium, zwłaszcza w postaci naszych produktów w inwestycjach budowlanych i modernizacyjnych.



JAK POWSTAJE ALUMINIUM PREFA?

Aluminium, jako nowoczesny materiał, można dostosowywać indywidualnie i stosować niemal wszędzie.

Glin jest metalem najczęściej występującym w skorupie ziemskiej. Ze względu na swoją właściwość łączenia się z innymi metalami, dawniej było trudno pozyskiwać czyste aluminium. Dopiero w roku 1827 niemiecki chemik Friedrich Wöhler pozyskał glin w postaci proszku. W tamtym okresie jego cena była wyższa niż złota. Dlatego możemy uznać, że aluminium jest nowoczesnym materiałem budowlanym. Można je indywidualnie dostosowywać i stosować niemal wszędzie: jako element i podkonstrukcję systemów elewacji, dachów i ścian, jako konstrukcję mostów i nośną, jako materiał do wykonania drzwi, bram i okien, a nawet do wystroju wnętrz. Aluminium jest wytrzymałe, elastyczne, odporne, trwałe, lekkie i zachowuje stabilny kształt.

Ten metal lekki spełnia wysokie wymagania w zakresie funkcji, designu, ekonomiczności, równowagi, bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Na początku lat 50 ubiegłego wieku do wytworzenia 1 kg aluminium potrzebne było 21 kWh prądu. Dzięki unowocześnieniu instalacji i procesów wartość tę ograniczono do ok. 13 kWh. Nadal jednak dąży się do dalszego ograniczania nakładów energetycznych. Wytwarzane w hutach aluminium jest surowcem dla naszych dostawców. Jest odlewane w pręty a następnie, w walcowniach, nadaje się im wymagany kształt. Stopy z różnymi metalami i minerałami pozwalają uzyskać pożądane właściwości aluminium. Aby zachować konkurencyjność naszych produktów i zapewnić estetyczny wygląd na lata, dodajemy do produktów wysokiej jakości powłokę lakierniczą HDP (High Durable Polyester). Lakier nakładany jest w tzw. procesie coil coating. To wysoko efektywny proces ciągłego powlekania metali w taśmach przed produkcją elementów gotowych, obejmujących prawie 1 milion ton wstępnie lakierowanego aluminium rocznie. Ten proces gwarantuje wysoką jakość w rozumieniu równomiernej i odtwarzanych właściwości powierzchni oraz długo utrzymującej się odporności zgodnie z potrzebami rynkowymi, począwszy od budownictwa, poprzez przemysł aż po urządzenia i transport. Powlekane taśmowo aluminium, dzięki recyklingowi złomu aluminium, zarówno nielakierowanego, jak i powlekanego, produkowane jest w różnych ilościach, odpowiednio do stosowanego stopu i jakości: Metal wlewany jest bezpośrednio na gorącą taśmę, przez co unika się intensywnego energetycznie procesu wstępnego nagrzewania i walcowania na gorąco prętów. Następnie gorące zwoje obrabiane są w procesie walcowania na zimno i wyżarzania w piecach komorowych do grubości końcowej, by osiągnąć pożądane właściwości mechaniczne aluminium przed lakierowaniem. Złom, powstający w trakcie wewnętrznych procesów produkcyjnych, zostaje zebrany i ponownie przetworzony w instalacji odlewniczej, przez co metal objęty jest gospodarką obiegu zamkniętego. 88% sprzedawanych przez nas produktów wytwarzane jest w procesie coil coating.



PRODUKCJA ALUMINIUM PIERWOTNEGO

Produkcja aluminium pierwotnego wymaga bardzo dużych nakładów. Oprócz spalania surowca niezbędna jest duża ilość energii elektrycznej do elektrolizy stopionej masy, z której ostatecznie powstaje metaliczne aluminium. Wygenerowanie tej energii elektrycznej odpowiada aktualnie średnio na świecie za dwie trzecie emisji CO₂ przy produkcji aluminium. Wartość tę można obniżyć jedynie poprzez poprawę efektywności energetycznej tych instalacji oraz produkcję prądu neutralną dla CO₂ (np. wytwarzanie prądu z odnawialnych źródeł energii).

ZALETY PRODUKCJI W EUROPIE

Przy produkcji aluminium na całym świecie emitowanych jest średnio 16,1 kg CO₂ na każdy kilogram aluminium. Jest to związane z tym, że na świecie w 55,7% prądu powstaje w elektrowniach węglowych, a tylko 30% w wodnych. Tymczasem huty aluminium w Europie stosują w 88,4% energię wodną, w 4,8% odnawialne źródła energii a zaledwie w 1,6% energię z elektrowni węglowych. Przy przetwarzaniu złomu, który przeszedł już przez obieg materiałów odzyskiwalnych, w sytuacji ponownej obróbki na każdy kilogram aluminium przypada już tylko 0,6 kg CO₂.(*)

Nasi dostawcy stosują bez wyjątku aluminium produkcji europejskiej, dzięki czemu emisje naszych produktów są niższe od globalnej średniej. Ze względu na brak danych z oficjalnych źródeł nie

można przedstawić tu danych emisyjnych dla każdego kilograma aluminium na poziomie europejskim. Około 60% materiału wstępnego w naszej produkcji pochodzi z obiegu wtórnego, a tym samym z pochodzącego z recyklingu złomu. W ten sposób produkcyjne emisje CO₂ dla prefabrykatów, zanim trafią do naszej produkcji, można oszacować na poziomie 4,68 kg CO₂ekw./kg produktów aluminiowych PREFA. Aktualnie poziom zastosowania aluminium wtórnego wynosi u nas 76%. Aby jeszcze bardziej obniżyć emisje podczas wytwarzania naszych produktów, stawiamy na ciągłe zwiększanie udziału aluminium wtórnego w dostarczanych nam prefabrykatach oraz na europejskich dostawców. Transparentny przepływ materiału jest częścią naszej strategii, zmierzającej do trwałej redukcji naszego oddziaływania.

(*) Źródło:
Generowanie prądu dla elektrolizy stopionego materiału
<https://international-aluminium.org/statistics/primary-aluminium-smelting-power-consumption>

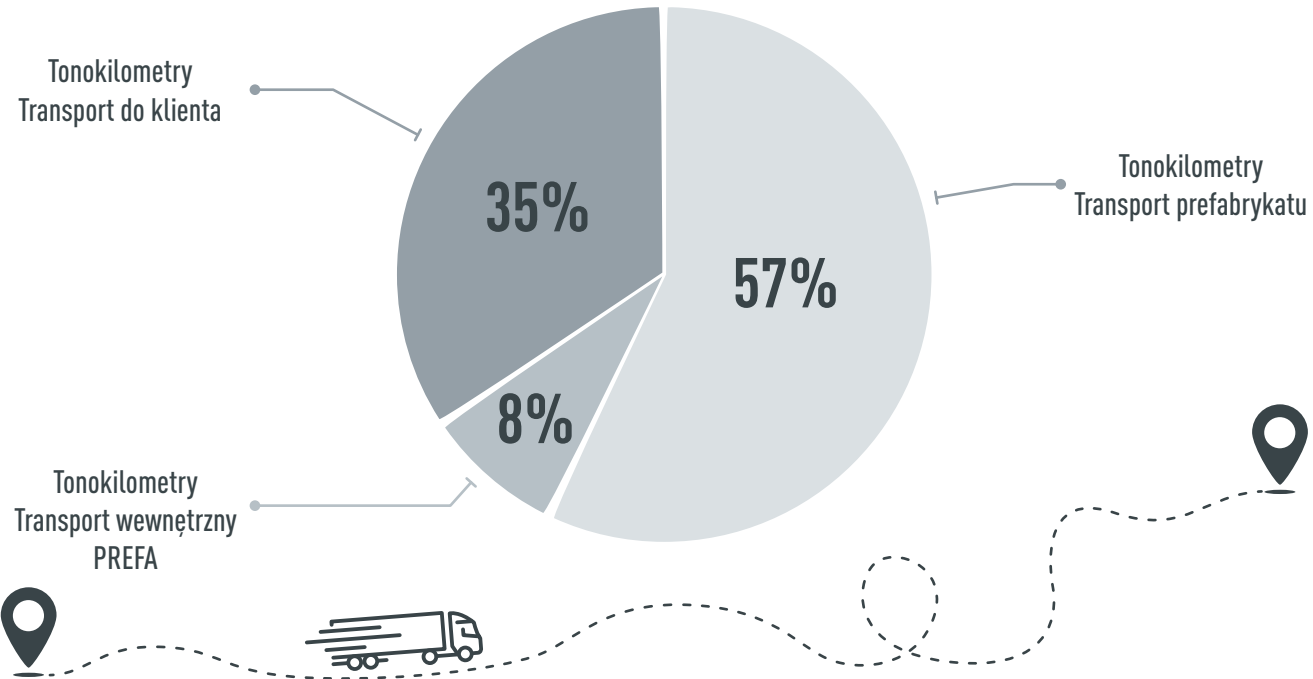
Emisja gazów cieplarnianych przy wytwarzaniu aluminium pierwotnego
<https://international-aluminium.org/statistics/greenhouse-gas-emissions-intensity-primary-aluminium/>

Emisje gazów cieplarnianych w sektorze aluminium (źródło dla CO₂ przy zastosowaniu złomu)
<https://international-aluminium.org/statistics/greenhouse-gas-emissions-aluminium-sector/>

EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA PRODUKCJI W AUSTRII I W NIEMCZECH

Kompletny system, obejmujący ponad 5000 produktów

Ci, którzy chcą coś zmienić, powinni zacząć od siebie. Postępując w myśl tego hasła nieustannie staramy się rozwijać. W naszym rozwoju koncentrujemy się na przyszłościowych strategiach i zrównoważonych działaniach. Obejmują one również nasze zakłady w St. Plöten oraz magazyn w St. Georgen. Optymalizujemy wewnętrzne procesy produkcji, aby ciągle ograniczać ślad CO₂ naszych produktów. Nasze zakłady produkcyjne zlokalizowane są Marktl (Dolna Austria), St. Plöten (Dolna Austria) i Wasungen (Turyngia). To centralne położenie sprzyja naszym dostawcom z Hiszpanii, Niemiec, Holandii i Włoch oraz naszym klientom z całej Europy. Nasze produkty pokonują średnio 1377 od naszego poddostawcy do klienta końcowego. Odpowiada to 155 g CO₂ekw./kg produktów aluminiowych PREFA.



WYBÓR ODPOWIEDNIEGO MATERIAŁU OPAKOWANIA

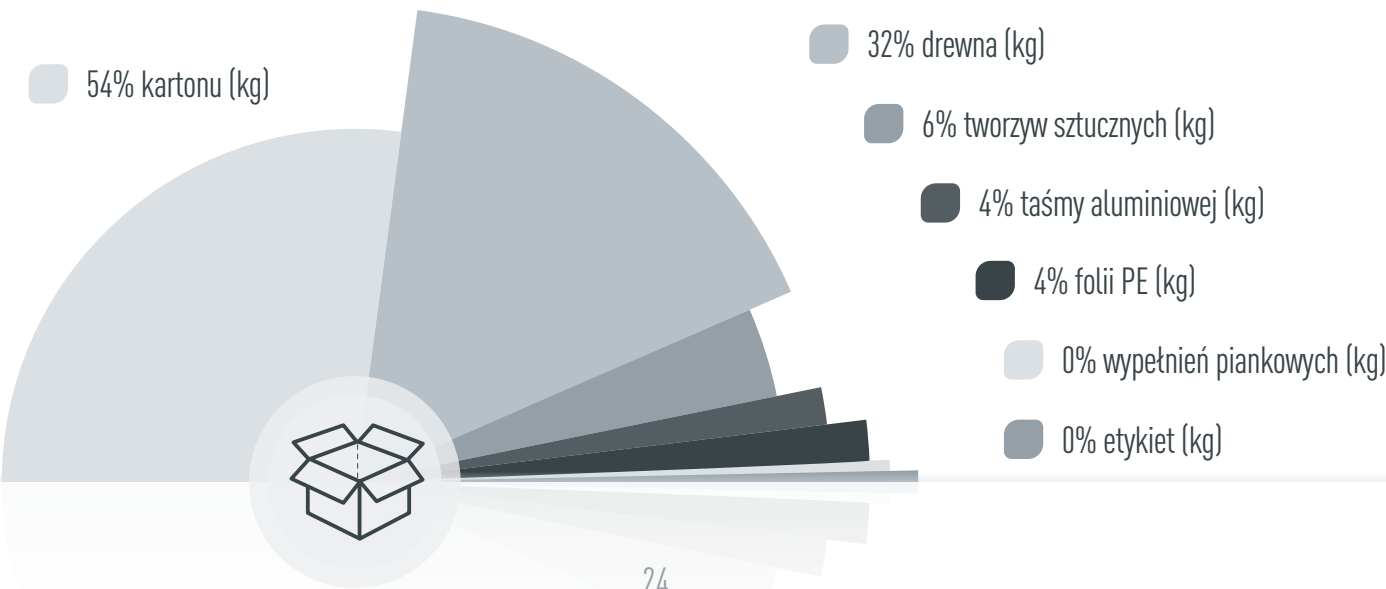
Opakowania są niezbędne, aby dostarczać produkty bez uszkodzeń w pożądanej jakości. Tworzywo sztuczne w ubiegłych latach było najczęściej używanym materiałem opakowaniowym. Jednak góry plastiku na składowiskach i tworzące się plastikowe wyspy na morzach i oceanach wyraźnie pokazują, że plastik bez dobrze działającego systemu gospodarki obiegowej, w dłuższej perspektywie szkodzi naszemu środowisku.

Z tego powodu stawiamy materiałom opakowań tak samo wysokie wymagania, jak naszym produktom. Wyróżniamy przy tym dwa rodzaje opakowań. Po jednej stronie są te środki opakowaniowe, które uzyskujemy z opakowań dostarczanych przez dostawców, a po drugiej te, które używamy dla klientów.

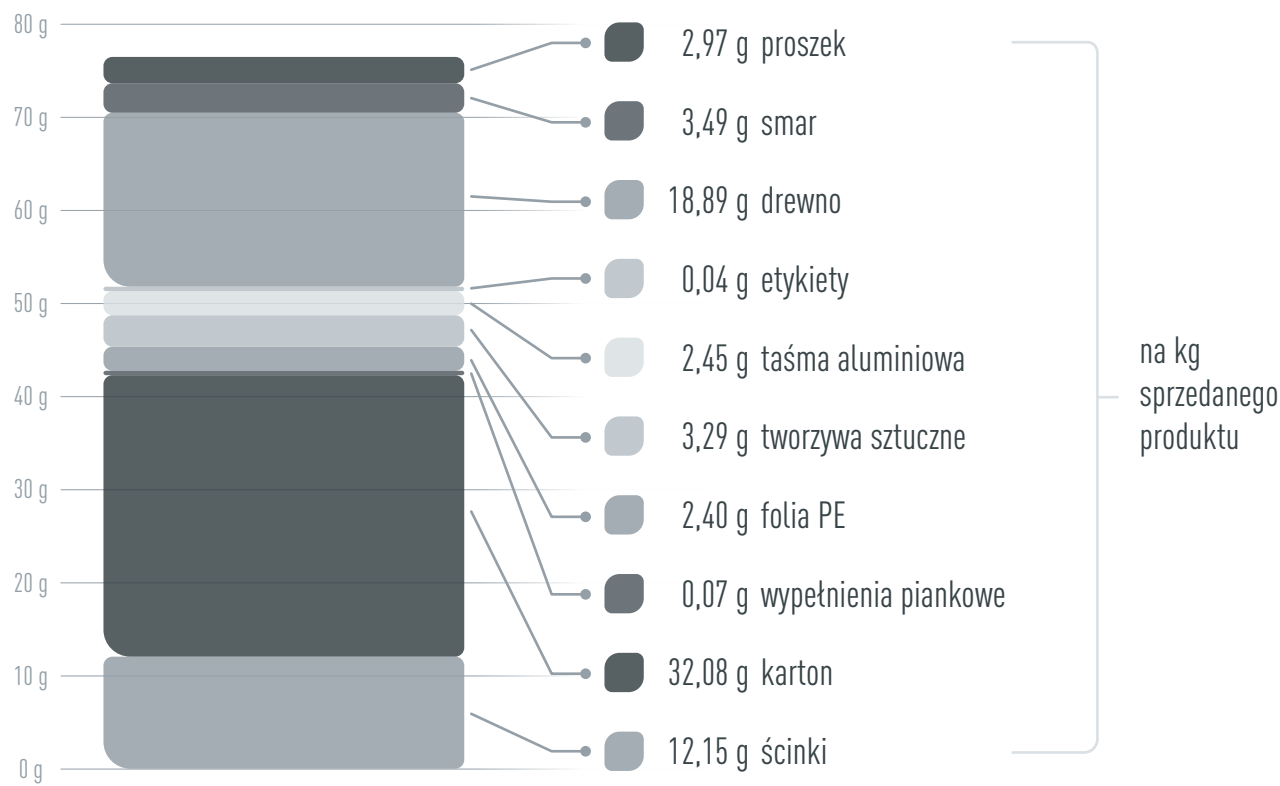
Opakowania używane przez dostawców, z których powstają odpady w naszych zakładach produkcyjnych obejmowane są ciągłymi, daleko idącymi procesami optymalizacji. Tworzymy m.in. z naszym głównym dostawcą system paletowy, idealnie dopasowany do wymiarów naszych magazynów.

Pozwala to uniknąć całych ton odpadów drewnianych. Pozostałe odpady drewniane, wymagające utylizacji, nie są jednak dostarczane do zakładu utylizacji odpadów, lecz do producenta. Dzięki temu ze starych, często uszkodzonych palet, powstają nowe palety ze sprasowanych wiórów, pelet drewniany lub inne produkty. Aktualna wartość wynosi 18 g zutyliczowanych odpadów drewnianych na każdy kg produktów aluminiowych PREFA. W pozostałych opakowaniach również stawiamy na to, by odprowadzić je do odzysku poszczególnych materiałów.

Opakowania wykorzystywane w naszej produkcji, z reguły są odpadami u klientów. Dlatego zwracamy uwagę na to, aby stosować w znacznej mierze materiały nadające się do odzysku, jak drewno, karton czy papier. W przypadku popularnych folii ochronnych PE, zakładanych również na nasze produkty, stawiamy na materiały, które mogą być poddane odzyskowi w specjalnych procesach recyklingowych i nie powodują obciążenia środowiska metalami ciężkimi lub halogenami. To, czy jest to wykonalne zależy od możliwości w danym regionie. Opakowania zawierające tworzywa sztuczne to około 10% rocznie stosowanej masy opakowań.



Ocena wg wszystkich materiałów opakowaniowych, powłokowych, pomocniczych i eksploatacyjnych na kg sprzedanych produktów PREFA możliwa jest we wszystkich kategoriach produktu i przekłada się na następujący podział:



na kg
sprzedanego
produktu

ODWĘGLANIE¹ PRZEMYSŁU

Nadal podczas produkcji naszych codziennych dóbr konsumpcyjnych zużywa się mnóstwo energii. Zwłaszcza jeśli chodzi o zmianę stanów agregatów albo rozgrzanie materiałów do szczególnie wysokich temperatur, by uzyskać odpowiednie właściwości, potrzebna jest energia termiczna. W znacznej mierze pochodzi ona z gazu ziemnego. Gaz ziemny trudno skompensować. Jeśli jest niezbędny w produkcji, nie da się go odwęglić w całości, bez płatności kompensacyjnych. Dlatego trzeba już na wczesnym etapie podejmować próby elektryfikacji procesów produkcyjnych.

BIEŻĄCA MODERNIZACJA ZAKŁADÓW PRODUKCYJNYCH

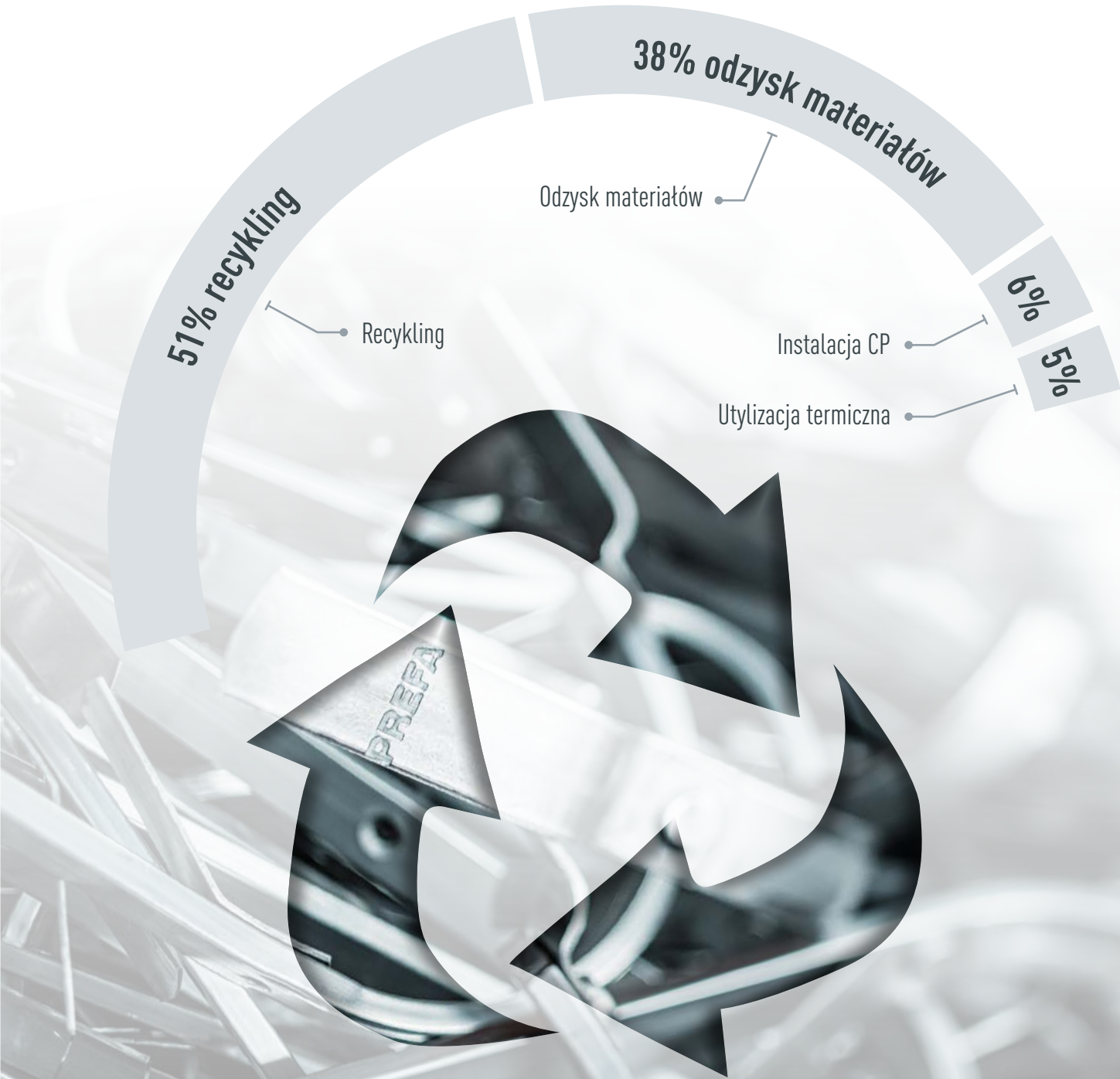
Nasze działy produkcji wyposażone są w instalacje efektywne pod względem energetycznym. Do wytwarzania całej naszej palety produktów potrzeba niewielkich ilości energii. Gięcie, falcowanie, wytlaczanie, wybijanie, zaginanie i cięcie realizowane są z użyciem pras hydraulicznych i kolanowych. Coroczna konserwacja, regularne kontrole i usprawnienia pozwalają utrzymać wydajność instalacji, aby wykorzystywać naszą energię rozsądnie również w przyszłości. W tych etapach produkcji nie jest stosowany gaz ziemny. Prace odbywają się wyłącznie z zasilaniem elektrycznym. Potrzebny nam prąd pozyskujemy z odnawialnych źródeł energii. Dodatkowo elektrownia wodna zabezpiecza aktualnie 9,5% produkcyjnego zapotrzebowania na prąd w CAG-Holding w Marktl. W roku 2021 na dachach naszych siostrzanych zakładów pojawiła się dodatkowo duża instalacja fotowoltaiczna. Dzięki temu i dzięki nowoczesnej

instalacji do proszkowania emitowane jest zaledwie 29 g CO₂ekw./kg produktów aluminiowych PREFA.

Dzięki instalacji do proszkowania produkty aluminiowe pasywowane są bez chromu, przez co powierzchnia otrzymuje wymagane właściwości, aby nawet po upływie dziesięcioleci od położenia spełniać wysokie wymagania jakościowe. Bejcowany metal spryskiwany jest proszkiem lakierniczym i poddawany obróbce termicznej. Powstające w tym procesie substancje chemiczne, przed utylizacją oddzielane są w parowniku od wody, aby zminimalizować utylizowane ilości. Utylizowane płyny trafiają do tzw. instalacji CP, gdzie są regenerowane, aby – o ile to możliwe – trafić z powrotem do obiegu substancji. Żadne ścieki ani inne substancje chemiczne nie dostają się do pobliskich rzek ani wód gruntowych. Wszystkie odpady zostają zebrane i prawidłowo zutylizowane.

¹ Chemiczno-fizyczny zakład przetwarzania odpadów niebezpiecznych

UTYLIZACJA ODPADÓW

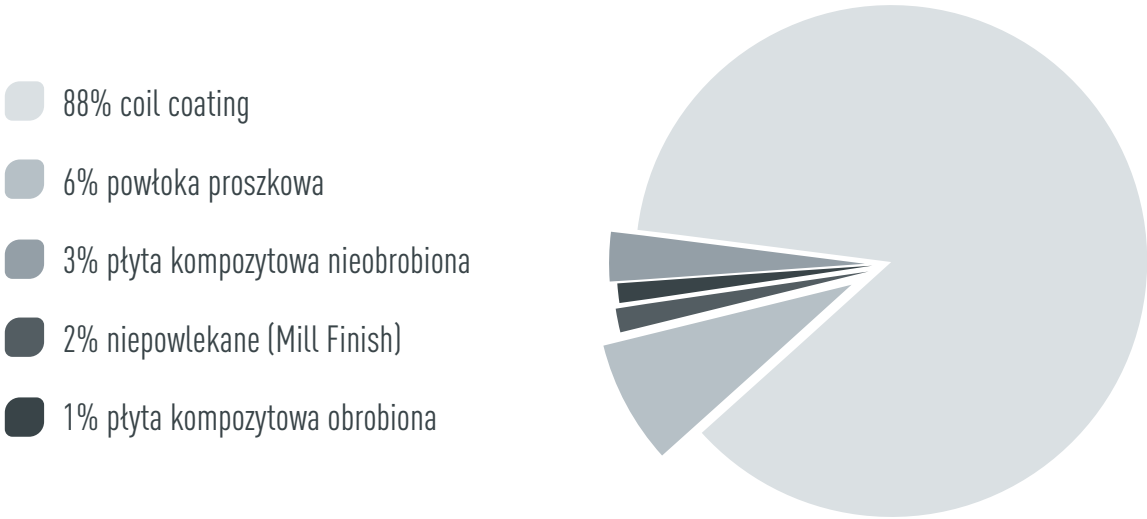


40-LETNIA GWARANCJA – ALE NIESKOŃCZONA ŻYWOTNOŚĆ

Dla ochrony dachów, środowiska i zapewnienia optymalnego wyglądu nasze produkty pokryte są specjalnym lakierem.

Początkowo ten lakier jest płynny. Dodawane są do niego substancje wiążące, ustalające i inne cenne domieszki, które następnie zostają dobrze wymieszane, aby ostateczne utwardzanie, przy powlekaniu taśmowym w procesie wypalania było możliwie szybkie. Jednocześnie wytrącane są wszystkie rozpuszczalniki nadal zawarte w płynnym lakierze co pozwala uniknąć sytuacji, w których polakierowany wstępnie produkt oddaje do środowiska jakiegokolwiek VOC (lotne związki organiczne, uwalniane w temperaturze pokojowej). Dodatkowo emitowane ciepło jest w przemyślny sposób odprowadzane z powrotem do procesu i wykorzystane ponownie. Zużycie wody zostaje zminimalizowane poprzez ciągłą recykulację na różnych etapach produkcji. Tylko techniczne lakierowanie „high end” umożliwia długotrwały, jednolity wygląd. Nasz lakier przez dziesięciolecia zapewnia stabilność i niemal nie traci blasku nawet w silnie obciążonych regionach.

ZASTOSOWANIE MATERIAŁU



WYMYWANIE METALI CIĘŻKICH

Wiele metali stosowanych w budownictwie nie jest czystymi pierwiastkami. Aby uzyskać pożądane właściwości, potrzebne są różne stopy. W większości warunków stopy te są stabilne. Mimo tego kwaśne lub zasadowe oddziaływania warunków atmosferycznych uszkadzają powierzchnie i wymywają pojedyncze atomy z metali. Systemy dachowe, rynnowe i elewacyjne są szczególnie narażone na oddziaływanie tych warunków. Jeżeli są tu stosowane stopy lub materiały, które nie są chronione przed wymywaniem metali ciężkich i innych toksycznych dla środowiska substancji, szybko może dojść do akumulacyjnego skażenia okolicznej gleby, wody pitnej lub roślin.

(badanie „Wymywanie powierzchni metalowych i przenikanie do wód gruntowych” sporządzone przez niemiecki federalny urząd ochrony środowiska, Rapperswil, 26.03.2019; badanie „Metale i środowisko, zachowanie blach wobec wpływu warunków atmosferycznych”, Dr. Markus Faller, Berno, 14.03.2007: Obciążenie gleb metalami ciężkimi i substancjami toksycznymi dla środowiska – Toksyny trafiające do gleby mogą zostać wymyte i trafić do naszego obiegu żywieniowego poprzez wody gruntowe lub rośliny wykorzystywane jako paszę dla zwierząt.)

BRAK NIEBEZPIECZNYCH SUBSTANCJI PRZEZ DZIESIĘCIOLECIA

Produkty aluminiowe PREFA mają 40-letnią gwarancję, ale nieskończoną trwałość. Co to właściwie oznacza? Aluminium jest tak zwanym metalem pasywnym. Oznacza to, że nie poddane obróbce aluminium w wyniku styku z powietrzem atmosferycznym tworzy pasywną warstwę tlenku. Warstwa ta ma liczne właściwości, między innymi zapobiega wymywaniu jonów aluminium z blach. Badania pokazały, że poziom wymywania metali pasywnych, takich jak aluminium jest niższy niż 0,01 g/m²/rok (granica możliwości potwierdzenia). Stopień wymywania aluminium jest zatem ponad 99% niższy niż produktów ze stali ocynkowanej (2,4 g/m²/rok), nieobrobionego cynku (2,6 g/m²/rok) albo miedzi (1,3 g/m²/rok).¹ Oznacza to, że nasze materiały przez dziesięciolecia nie oddają do środowiska niebezpiecznych substancji i jednocześnie nie tracą na jakości.

Nasze produkty dla ochrony dachu, środowiska i poprawy estetyki otrzymują powłokę lakierniczą

PREFA HDP. Lakiery nie zawierają SVHCs (substances of very high concern) i są stale kontrolowane pod kątem wymogów rozporządzenia REACH UE i adaptowane w razie potrzeby. Badania pokazały, że blachy powlekane, np. lakierem, mają współczynnik wymywania o 99,85% mniejszy niż te same blachy niepowlekane. (Burkhardt, M., Hodel, P.; 2019: Wymywanie powierzchni metalowych i przenikanie do wód gruntowych – badania literatury i pomiary z uwzględnieniem trzech miejskich pestycydów. Raport na zlecenie szwajcarskiego federalnego urzędu ochrony środowiska (BAFU), Rapperswil, strona 12). Dzięki połączeniu pasywnego metalu i dobrej powłoki w przypadku naszych produktów można przyjąć minimalny poziom wymywania. Produkty przez długi czas utrzymują swój wygląd, chronią dom przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych i niemal nie przenoszą materiału do gleby albo wód gruntowych. W ten sposób nie obciążają środowiska w fazie użytkowania.

¹ Metale i środowisko – zachowanie blach wobec oddziaływania warunków atmosferycznych, Dr. Markus Faller, 14.03.2007, Berno, strona 5

SUROWCE ODNAWIALNE DLA PRZYSZŁYCH POKOLEŃ

Zrównoważone podejście w postępowaniu z zasobami oznacza zwiększenie efektywności ich wykorzystania i zachowanie nieodnawialnych zasobów dla przyszłych pokoleń.

W idealnym przypadku efektywność surowcowa oznacza, że surowce wtórne, po okresie użytkowania, są odzyskiwane bez strat jakości i mogą być wykorzystane ponownie. Aby móc to zapewnić, trzeba już podczas rozbiórki uważać na to, by materiały były utylizowane w taki sposób, aby możliwy był ich recykling. Na koniec okresu użytkowania produktu lub budynku, materiał pozyskany przy rozbiórce przekazywany jest do utylizacji. Prawidłowe przeprowadzenie tej utylizacji pozwala osiągnąć wysoki poziom odzyskania surowców wtórnych. Zgodnie z opinią European Alum-

inium Association (EAA), produkty aluminiowe stosowane w budownictwie można aktualnie poddać w 95% recyklingowi. Wysoki udział aluminium wtórnego jest możliwy, jeśli dostępne jest aluminium z recyklingu z odpowiednim stopem. Surowce wtórne stosowane np. do puszek, dostępne są dla przemysłu ponownie już w ciągu roku. Jednak trwałe produkty budowlane wiążą surowce wtórne na dziesięciolecia. Dlatego można przyjąć, że w najbliższych latach udział złomu w produktach aluminiowych dla przemysłu budowlanego będzie stale rosnąć.

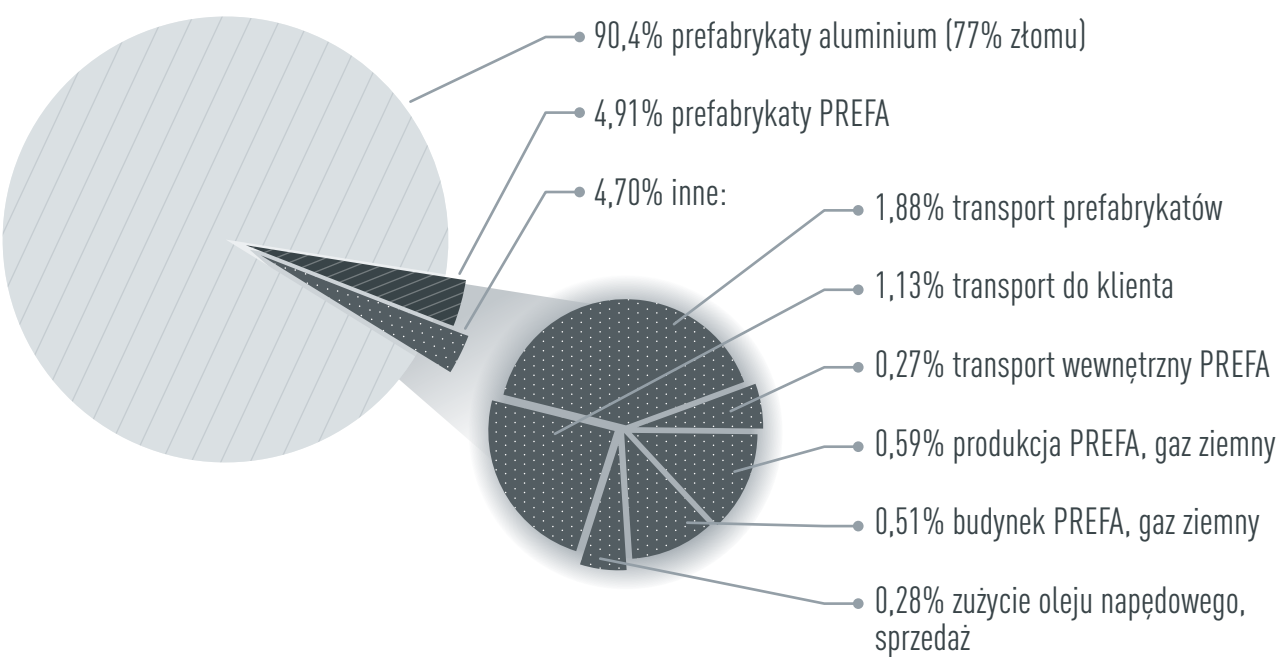
POZYSKANIE ALUMINIUM PIERWOTNEGO

Przy pozyskaniu aluminium pierwotnego (wydobycie i pozyskanie boksytu, poprzez wypalanie i intensywną energetycznie elektrolizę stopionego materiału do aluminium pierwotnego) dochodzi do ingerencji w krajobraz na dużych obszarach. Ściąga się górne warstwy gleby, oddziela się materiał i pozostawia jałowy krajobraz, często ze składowaniem szlamu czerwonego, który w długiej perspektywie staje się zagrożeniem. Istnieją jednak już udane próby rekultywacji takich obszarów, w ramach których nawet wspomniany szlam czerwony zostaje przetworzony w taki sposób, że można go zwrócić do środowiska.

SZANSE ZWIĄZANE ZE ZWIĘKSZENIEM ILOŚCI WYKORZYSTYWANEGO ZŁOMU

Zwiększenie udziału złomu w prefabrykatkach ma zalety zarówno ekonomiczne, jak i ekologiczne. Tak, jak już pokazano na przykładzie emisji CO₂ naszych produktów, znaczna część wykorzystywanej energii przypada na produkcję prefabrykatów lub pozyskanie aluminium. Poprzez ograniczenie ilości stosowanego aluminium pierwotnego i zwiększenie udziału złomu, tzw. aluminium wtórnego, można ograniczyć te emisje. Dobrze działająca gospodarka cyrkularna jest ogromną korzyścią również dla krajobrazu. W końcu składowany złom wymaga ogromnej ilości miejsca, które można wykorzystać w inny sposób. Zwiększenie udziału aluminium wtórnego oznacza również uniknięcie lub ograniczenie inwazyjnych ingerencji w krajobraz poprzez zdejmowanie warstw gleby na potrzeby pozyskania aluminium pierwotnego. Aktualnie nasi dostawcy w swojej produkcji stosują średnio 77% aluminium wtórnego. W zależności od konkretnego stopu, udział aluminium wtórnego może nawet przekraczać 80%.

PODZIAŁ EMISJI CO₂



Recykling 1 tony aluminium oznacza 4 tony mniej boksytu i nawet 9 ton mniej emisji CO₂. Poprzez zastosowanie aluminium wtórnego od naszych dostawców, możemy przyjąć dla naszych prefabrykatów współczynnik CO₂ na poziomie emisji 4,48 kg CO₂/kg materiału do produkcji (23% aluminium pierwotnego).

ODZYSKIWANIE BEZ KOŃCA

Aluminium jako materiał wyjątkowo dobrze nadaje się do recyklingu. Obok pozytywnych aspektów dla środowiska, recykling aluminium jest również bardzo opłacalny ekonomicznie.

Aluminium wykorzystywane jest w najróżniejszych stopach. Różnią się one zastosowanymi domieszkami, takimi jak magnez czy miedź, przez co produkt wykazuje różne właściwości w zakresie twardości, odporności, giętkości. Złom zbiera się i dzieli możliwie „posortowany”, aby z jednej strony znać stosowany stop, a z drugiej móc go zachować, ale również po to, by przy regeneracji potrzebować mniej materiałów stopowych. W ten sposób ogranicza się obciążenia dla środowiska w wyniku pozyskania metali ale również ze strony substancji stopowych. Udział złomu w produkcji aluminium corocznie rośnie, a do roku 2026 można wręcz liczyć na podwojenie dotychczasowej ilości.

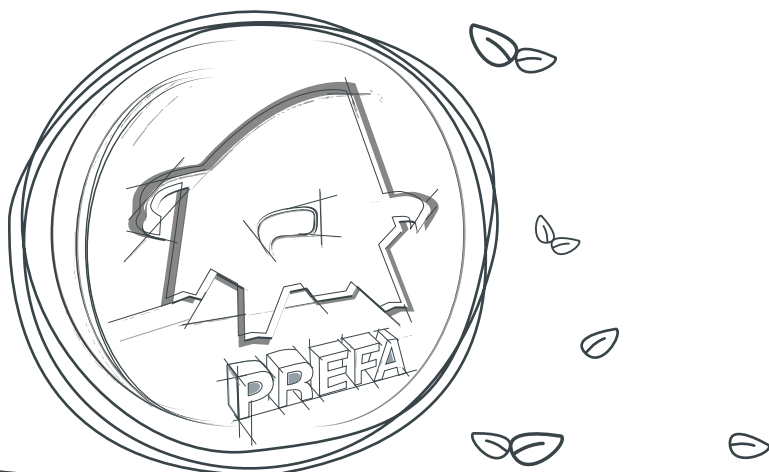


DŁUGOTERMINOWA ZMIANA W OBIEGU SUROWCÓW

W ostatnich dziesięcioleciach, czy też w ostatnim stuleciu, do naszego obiegu surowców trafiło wiele cennych substancji. Wiele z nich używamy od kilku lat/dziesięcioleci. Z uwagi na to, że cenne materiały nie oddziałują na gospodarkę obiegową w okresie ich użytkowania, czy też nie są z niej usuwane, obieg techniczny aktualnie nie jest całkowicie zamknięty. Nadal konieczne jest doprowadzanie wielu pierwotnych surowców, aby obieg był utrzymywany na stałym poziomie. Materiały takie jak żelazo, demontowane już od stuleci, obecne jest w obiegu w większych ilościach, w związku z czym w produktach może występować wyższy udział złomu. Celem powinno być jednak to, aby w dłuższej perspektywie tak przestawić obieg surowców, aby stosowane były głównie materiały będące już w obiegu (udział złomu).

ZASTOSOWANIA OSZCZĘDZAJĄCE SUROWCE: OBECNE BUDYNKI TO KOPALNIE PRZYSZŁOŚCI

Metaliczne surowce wtórne rzadko zostają utracone. Mogą być związane w ramach fazy użytkowania, leżą nieużywane na składowiskach albo korodują z powodu nieprawidłowego składowania. W przypadku materiałów stosowanych w budownictwie, takich jak nasze produkty, przyjmuje się minimalny czas użytkowania 40 lat. W tym okresie jest raczej mało prawdopodobne, by produkty utraciły swoją wartość i zmieniły swoje zastosowanie. Jednak najważniejsze jest to, by wszystkie materiały, które nie mogą być dalej użytkowane, były odzyskiwane przez specjalistyczne firmy a następnie odprowadzane do zezłomowania. Przy złomowaniu materiały oddzielane są od siebie i dokładnie sortowane. Dzięki temu istnieje możliwość doprowadzenia ich ponownie do obiegu jako materiału wtórnego, zamiast ich składowania albo utraty wskutek korozji metali.



TEN MATERIAŁ BŁYSZCZY EFEKTYWNOŚCIĄ I ESTETYKĄ

Ekspert Jörg H. Schäfer, kierownik działu recyklingu i zrównoważonego rozwoju z niemieckiego stowarzyszenia producentów aluminium (Aluminium Deutschland e.V., dawniej GDA), jest świadomy znakomitych właściwości, jakimi charakteryzuje się aluminium. Jego zdaniem materiał ten jest bezkonkurencyjny pod względem funkcjonalności, zachowania wartości, estetyki budowlanej i efektywności wykorzystania zasobów.



Chodzi o wartość, jaką aluminium wnosi do architektury.

Jörg H. Schäfer, kierownik działu recyklingu i zrównoważonego rozwoju z Aluminium Deutschland e.V.

LEKKIE I FILIGRANOWE KONSTRUKCJE

„Chodzi o wartość, jaką aluminium wnosi do architektury”, wyjaśnia ekspert Jörg H. Schäfer. „To właśnie ze względu na swoje walory estetyczne materiał ten cieszy się tak dużą popularnością w projektowaniu. Korzystny stosunek wytrzymałości do masy własnej pozwala tworzyć lekkie i filigranowe konstrukcje, które dają niesamowitą swobodę twórczą, a jednocześnie są niezwykle mocne. Przy ciężarze właściwym wynoszącym 2,7 g/cm³, w porównaniu z miedzią, żelazem i cynkiem aluminium jest najlżejszym metalem wykorzystywanym w budownictwie”.

RECYKLING WCIAŻ NA NOWO BEZ UTRATY JAKOŚCI

Lista dobrych argumentów, które podaje Schäfer jest długa: „Jest niepokonane również pod względem efektywności zasobów. Przyczyniają się do tego niskie nakłady na konserwację i trwałość”. Aluminium – niepowlekane lub powlekane, we wszystkich zastosowaniach – można bez końca stapiać bez strat jakości i stosować w nowych, wysokiej jakości produktach. Koniec końców aluminium umożliwia zrównoważone budownictwo w idealnych warunkach ekologicznych, ekonomicznych i technicznych.



MOCNY JAK BYK
DACH • ELEWACJA • SOLAR

MOCNI NIE TYLKO W SŁOWACH

- Aluminium – materiał, który przetrwa pokolenia
- Idealnie zgrane systemy kompletne
- Ponad 5 tys. produktów w całej gamie kolorów i kształtów
- Do 40 lat gwarancji na materiał i kolor*
- Kompleksowe wsparcie na każdym kroku

**ZAPRASZAMY DO
KONTAKTU!**



* Informacje na temat gwarancji na materiał i kolor na stronie pl.prefa.com/gwarancja.